



Kurzbeschreibung, eine ausführliche Anleitung liegt dem Produkt bei.

Ablauf für den autom. punktgenauen Lokstop auf einer Drehscheibenbühne FL-6152CH0 / 9152C N

Ein Meldesensor ist mittig zwischen dem Bühnengleis auf der abnehmbaren Plattenatrappe aufgeklebt oder eingelassen, ein Meldemagnet ist mittig (*Puffer über alles*) unter der Lok angeklebt.

Die Lok fährt in Schleichfahrt auf den Sensor zu, der Magnet löst exakt beim Erreichen des Sensors ein Signal aus, dieses wird von der Auswerteelektronik (*kleine Platine unter der Bühne angeschraubt*) ausgewertet und unterbricht für ca. 2-3sek. das Bühnengleis die Lok bleibt stehen. (*Zug verloren erscheint kurz*)