

**Drehimpulsgeber zur Regelung der Fahrgeschwindigkeit**

**Kurzinfo, Einrichten, Anwendung.**

Zum Einbau in GBS-/Pultoberflächen, in Handgehäusen, zentral/dezentral.

Für den **Standardbetrieb** genügen 3 Tastereingänge an 0526 od. Block 1405 od. H-Block 0416 und +5V/GND.

Zur stabilen Pulsausgabe mit Ausgabespeicher wurde ein PIC verwendet, der, mit noch wenigen Bauteilen zusammen, ein universelles Steuerelement für MpC-Programmversionen V3.6 - 3.9 zur Verfügung stellt.

**Montage**

-Den Einbauort bestimmen und eine Bohrung d=7mm einbringen, durch die kleinen Platinenmasse von 39x45mm findet er überall ein Plätzchen, selbst in kleinen Handgehäusen.

-Den Drehimpulsgeber entweder auf der Platinenrückseite (auf Leiterbahnseite) einlöten.

-Oder dezentral (siehe Skizze 1 weiter unten) mit Litzen die Verbindungen **ACB/DE** auf der Platine zu den Pins am Impulsgeber herstellen und die Platine mit den 3.5mm Bohrungen A1-A4 an geeigneter Stelle befestigen.

**Hinweis:**

Den Impulsgeber auf eine Lochrasterplatine Löten und da die Kabel verlöten nicht direkt an den freien Pins, Gefahr des Abbrechens!

**Zur Konfiguration DIP- Schalter oder Drahtbrücken setzen.**

- Schalter A = TZL                      off = schnell 9.9Tk/s                      ; **ein** = Pulsausgabe langsam 8.6Tk/s  
( wenn MpC-Programmumlaufzahl unter 30)
- Schalter B = TK                      off = ab V 3.6                      ; **ein** ab V 3.5 - abwärts. MST.
- ; **V3.5-+ MST wird nicht mehr unterstützt.**
- ;
- ;
- Schalter C = R+                      Schalter "C" ein, wenn der Drucktaster am Drehimpulsgeber für Vor- /  
Rückwärtsfahrt gewählt wird.
- Litze rückwärts-Led Pin10 an Steckkarte 0420pos / 9324 kontaktieren und Schalter  
"F" öffnen.
- Schalter D = R-                      Schalter "D" ein wenn Drucktaster für Vor- / Rückwärtsfahrt gewählt  
wird.
- Litze rückwärts-Led Pin10 an Steckkarte 0428neg / 8804/9214  
kontaktieren und Schalter "F" öffnen.
- Schalter E = V/R                      Ein; wenn Drucktaster für vor-/rückwärtsfahrt gewählt wird, "F" öffnen.  
Pin 2 + 4 Taster vorwärts / rückwärts an Tastereingänge. (Siehe Anschluss)
- **Schalter F = g/f                      Ein; wenn Drucktaster für grob /- feinfahrstufen gewählt wird, "E" öffnen.**  
**Im XS Formular den Drucktaster als Schalter Typ1 definieren.**  
**falls gewünscht, Led zur aktuellen Stellungsanzeige vorsehen.**

|   |     |       |                           |
|---|-----|-------|---------------------------|
| <b>Standartkonfiguration</b> bei Auslieferung | g/f | = F   | on (Drahtbrücke einlöten) |
| Optional:                                     | V/R | = E   | off.                      |
| Optional:                                     | R - | = C   | off.                      |
| Optional:                                     | R+  | = D   | off.                      |
| Optional:                                     | B   | = TK  | off.                      |
| Standard:                                     | A   | = TZL | off.                      |

**Skizze 1**

